

## ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΝΙΣΧΥΜΕΝΗΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΑΡΑΤΣΑΣ

Η ακολουθία των εργασιών είναι η παρακάτω:

- 1) Σχολαστικό πλύσιμο της πλάκας με πιεστικό νερού.
- 2) Έλεγχος της πλάκας για την κατάσταση της. Σε περίπτωση που το υπόστρωμα είναι σαθρό εφαρμόζουμε χαλαζιακό αστάρι με κατανάλωση 300-400gr/m<sup>2</sup>
- 3) Περνάμε σε όλη την επιφάνεια του Durosol την FGL-Thermo III με οδοντωτή σπάτουλα 1x1cm. Καθώς είναι νωπή εγκιβωτίζουμε το υαλόπλεγμα 5x5mm 160gr/m<sup>2</sup> με τη λεία πλευρά της σπάτουλας. Επίσης ενισχύουμε το γύρισμα στα στηθαία με ένα κομμάτι υαλόπλεγμα πλάτους 40εκ ώστε να υπάρχει διπλή πλεγματοποίηση στα γυρίσματα. Το υαλόπλεγμα αλληλεπικαλύπτεται 10cm. Κατανάλωση κόλλας 4-4,5 kgr/m<sup>2</sup>. Κατανάλωση υαλοπλέγματος 1,1 m/m<sup>2</sup>  
Προσοχή! Η θερμοκρασία εφαρμογής είναι 5° - 35° C, ενώ η FGL-Thermo III αναμιγνύεται με 7 λίτρα νερό ανά 25 κιλά. Η επιφάνεια δεν πρέπει να πατηθεί από 2 μέχρι και 3 ημέρες (ανάλογα και τις καιρικές συνθήκες) μετά την εφαρμογή του FGL-Thermo III.
- 4) Μετά γίνεται η εφαρμογή του 1<sup>ου</sup> χεριού στεγανωτικού FGL-RESIN PLUS με κατανάλωση 0,5-0,75 kgr/m<sup>2</sup>
- 5) Μετά από άλλες 24 ώρες γίνεται η εφαρμογή του 2<sup>ου</sup> χεριού στεγανωτικού FGL-RESIN PLUS με κατανάλωση 0,5-0,75 kgr/m<sup>2</sup>.

**\*Σε καμία περίπτωση δεν πρέπει το σύστημα να δέχεται βίαιη καταπόνηση με βαριά αντικείμενα.**