

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DUROSOL EXTERNAL

ΣΥΣΤΗΜΑ ΘΕΡΜΟΜΟΝΩΣΗΣ - ΘΕΡΜΟΠΡΟΣΟΨΗΣ ΤΟΙΧΩΝ – PILOTIS

Η ακολουθία των εργασιών είναι η παρακάτω:

1. **Ελέγχουμε την επιπεδότητα κατά την εφαρμογή του συστήματος και επιδιώκουμε διακύμανση $\pm 1\text{cm}/3\text{m}$.** Όπου παρατηρούνται υψηλότερες διακυμάνσεις χρησιμοποιούμε διαφορετικό πάχος μονωτικού υλικού **DUROSOL**. Έτσι επιτυγχάνουμε τέλεια επιπεδότητα (αλφαδιά) της επιφάνειας, χωρίς να χρησιμοποιούμε παχιά στρώση του βασικού επιχρίσματος.
2. **Η θερμοκρασία εφαρμογής πρέπει να είναι $5^{\circ}\text{C} - 35^{\circ}\text{C}$ και η υγρασία $< 80\%$.** Το καλοκαίρι καλό είναι να διακόπτουμε τις εργασίες πριν το μεσημέρι (περίπου στις 11π.μ.), όταν η θερμοκρασία προβλέπεται να αυξηθεί πάνω από τα όρια θερμοκρασιακής εφαρμογής. Συστήνεται να υπάρχει πρόβλεψη της θερμοκρασίας ώστε με τον ανάλογο προγραμματισμό να μην δημιουργηθούν αστοχίες (ελλιπής κόλληση του DUROSOL, ματίσεις στο επίχρισμα κτλ) και να πετύχουμε την καλύτερη δυνατή θερμοπρόσοψη.
3. **Ορίζουμε τη ζώνη υψηλής στεγάνωσης**, η οποία εκτείνεται περιμετρικά του κτιρίου σε ύψος 30cm πάνω από το έδαφος. Απαιτείται η χρήση στεγανωτικού υλικού (τσιμεντοειδές στεγανωτικό **wateblock**).
4. **Ζυγίζουμε τις όψεις του κτιρίου** και τοποθετούμε τον οδηγό εκκίνησης σε απόσταση 30cm από το έδαφος με τη χρήση βυσμάτων.
5. Αναμειγνύουμε το υλικό επικόλλησης **FGL-THERMO I** με νερό (7lt νερό ανά 25kgf κόλλα) και το ανακατεύουμε για ≈ 1 λεπτό στα 400 – 500 rpm με ηλεκτροκίνητο αναμικτήρα (ο χρόνος επεξεργασίας του μίγματος είναι περίπου 1 ώρα).
6. Τοποθετούμε το μίγμα περιμετρικά στο **DUROSOL** και στο κέντρο της πλάκας (επιδιώκουμε κάλυψη 40% της επιφάνειας του DUROSOL). Επικολλούμε την πρώτη σειρά του DUROSOL με αλφαδιά τον οδηγό εκκίνησης και τις επόμενες διασταυρώνοντας τους αρμούς, ελέγχοντας παράλληλα την επιπεδότητα σε κάθε πλάκα.
7. Στις γωνίες της κατασκευής το **DUROSOL τοποθετείται σταυρωτά**, εναλλακτικά χρησιμοποιούμε το έτοιμο γωνιακό τεμάχιο. Προσέχουμε οι πρώτοι αρμοί πάνω από τα ανοίγματα πορτών ή παραθύρων να μη διαμορφώνονται σε συνέχεια των λαμπάδων αυτών.

8. Στα σημεία επαφής του DUROSOL με επιφάνειες άλλων δομικών στοιχείων (π.χ. στέγη, μπετόν) **τοποθετούμε αφρό πολυουρεθάνης** για να αποφύγουμε τις θερμογέφυρες.
9. Με το πέρας των εργασιών επικόλλησης και ύστερα από 48 ώρες, **εξομαλύνουμε με το τριβίδι** τις τυχόν διαφορές στις επιφάνειες του DUROSOL, ώστε να επιτύχουμε τέλεια επιπεδότητα.
10. **Τοποθετούμε 5-6 FGL-Dowel βύσματα/m² με βάθος αγκύρωσης τα 4cm.** Αυτά θα προστατεύσουν τη θερμοπρόσοψη από σεισμούς και ανεμοπιέσεις. Συστήνεται η χρήση των βυσμάτων σε όλη την έκταση του συστήματος. Σε περιπτώσεις όπου έχουμε σαθρά υπόβαθρα (π.χ παλαιοί σοβάδες) προτιμούμε FGL-Dowel βύσματα με μεγαλύτερο βάθος αγκύρωσης για επιπλέον σταθερότητα στο σύστημα θερμοπρόσοψης.
11. **Αναμειγνύουμε το βασικό επίχρισμα FGL-Thermo III (λευκό ρητινούχο ινοπλισμένο τσιμεντοειδές συγκολλητικό κονίαμα) με νερό,** κολλάμε τα γωνιόκρανα (σε ακμές παραθύρων γωνίες τοίχων), τους νεροσταλλάκτες (σε ακμές παραθύρων μη στεγασμένες) και τα προφίλ αρμού διαστολής όπου χρειάζεται και στη συνέχεια καλύπτουμε όλη την επιφάνεια του DUROSOL (πάχος στρώσης 3-5mm).
12. **Περνάμε το υαλόπλεγμα FGL-Mesh ενίσχυσης,** το οποίο πρέπει να είναι στο έξω 1/3 του πάχους της βασικής στρώσης και να επικαλύπτεται στις ενώσεις κατά 10cm. Επίσης τοποθετούμε τεμάχια υαλοπλέγματος στις γωνίες των ανοιγμάτων σε γωνία 45° για επιπλέον προστασία από ρηγματώσεις.
13. Έπειτα από περίπου 2-5 ημέρες, ανάλογα με τις καιρικές συνθήκες, περνάμε **το αστάρι πρόσφυσης επιχρισμάτων FGL-Primer** με βάση τις ακρυλικές ρητίνες, το οποίο σταθεροποιεί το υπόστρωμα, βελτιώνει την πρόσφυση και εξασφαλίζει ομοιόμορφη επιφάνεια ώστε να εφαρμόσουμε τον τελικό χρωμοσοβά ακρυλικό – σιλικονούχο.
14. **Εφαρμόζουμε τον τελικό χρωμοσοβά** με ίσια σπάτουλα από ζευγάρι τεχνιτών όπου ο ένας εφαρμόζει ενώ ο δεύτερος τρίβει. Ο εν λόγω σοβάς προσφέρει πρόσφυση, ελαστικότητα, στεγανότητα, μεγάλη ανθεκτικότητα στις υδροθερμικές καταπονήσεις και διατίθεται (κατά βάση) στο χρώμα και το είδος της επιφάνειας που έχετε επιλέξει. Το πάχος του τελικού επιχρίσματος είναι 1-3mm.

Η υψηλή ποιότητα και η ελαστικότητα των υλικών μας μάς δίνουν τη δυνατότητα να παρέχουμε εγγύηση 10ετών.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Προαιρετικά βάψιμο κάθε 15-20 χρόνια με ακρυλικό χρώμα, ανάλογα το είδος του τελικού επιχρίσματος.